



VANTAGGI DEL CARRO GRIGGIO

- A) Ampia superficie di appoggio larghezza 385 mm
- B) Struttura superiore del carro chiusa con nervature per aumentarne la solidità e la stabilità
- C) Due cave sul carro mobile
- D) Doppio rullo sul lato esterno per una maggiore precisione, scorrimento e stabilità. Indispensabile per carri con lunghezza superiore a 2500 mm
- E) Ampio interasse di 135 mm tra le guide di scorrimento in acciaio per una maggiore stabilità del carro
- F) Cuscinetti di scorrimento fissati su struttura di alluminio di grosso spessore
- G) 8 raschiatori (pulitori) in materiale speciale con spigolo tagliente per una perfetta pulizia delle guide di scorrimento
- H) Nervatura di rinforzo supplementare sul lato interno del carro
- I) Barre in acciaio speciale di grosso diametro
- J) Scorrimento rulli su materiale speciale autolubrificante
- K) Grossa struttura inferiore con nervature di rinforzo

Sistema di qualità certificato ISO 9001

Il carro Griggio è totalmente prodotto con macchine CNC

HEREWITH THE ADVANTAGES OF GRIGGIO'S SLIDING TABLE

- A) Wide support surface with width 385 mm.
- B) Upper structure of the sliding table closed by ribs to increase its solidity and stability
- C) 2 slots on the sliding table
- D) Double roller on the outer side for better accuracy, sliding movement and stability. It's necessary for sliding tables with length bigger than 2500 mm.
- E) Wide distance between the steel sliding guides by 135 mm. to offer better stability of the sliding table
- F) Sliding bearings fitted to thick alu structure
- G) 8 scrapers (cleaners) made of special material with cutting angle for accurate cleaning of the sliding guides
- H) Extra reinforcing rib on the inside of the sliding table
- I) Large dia. bars made of special steel
- J) Rollers sliding on self-lubricating special material
- K) Large lower structure with reinforcement ribs
- L) Special wheels with bearing : 7 right and 7 left to the sliding table

Quality system certified ISO 9001

The sliding table manufactured by GRIGGIO is completely machined with robotized CNC centres

ПРЕИМУЩЕСТВА КАРЕТКИ GRIGGIO

- A) Широкая поверхность 385 мм.
- B) Верхняя структура каретки двойная – повышенная прочность и устойчивость.
- C) 2 паза на верхней части каретки.
- D) Двойной ролик на внешней стороне каретки для большей точности и стабильности движения. Необходимо для кареток с длиной больше 2500 мм.
- E) Широкое межосевое расстояние между стальными направляющими – обеспечивает стабильность.
- F) Дополнительный усиливающий структурный элемент на внутренней стороне каретки.
- G) 8 чистящих элементов изготовленных из специального материала с заостренным краем для идеального очищения направляющих скольжения.
- H) Дополнительный усиливающий структурный элемент на внутренней стороне каретки
- I) Специальные круглые направляющие большого диаметра
- J) Скольжение роликов по специальному самосмазывающему материалу
- K) Усиленная нижняя структура
- L) Специальные ролики с подшипниками - 7 слева и 7 справа от каретки.

Система качества сертифицирована ISO 9001

Каретка GRIGGIO полностью производится на автоматических роботизированных обрабатывающих центрах с ЧПУ.

NEW

